

Construction d'un entrepôt LIDL.

Le bâtiment intègre 5 halls de stockage standard, deux en froid positif, un en froid négatif, un ensemble de locaux techniques et une zone d'espace commun et des bureaux.

L'opération vise un niveau de performance environnementale et énergétique élevée avec la certification BREEAM « EXCELLENT ».

La mission réalisée est une mission d'Assistance à Maitrise d'Ouvrage de LIDL pour :

- la définition de la démarche environnementale,
- la réalisation des études environnementales
- l'animation et le suivi de la certification en tant que BREEAM Assessor

Exemples des études réalisées et solutions adoptées pour atteindre le niveau BREEAM Excellent :

- Analyse du Cycle de Vie du bâtiment
- Etude en coût global tenant compte des coûts de fonctionnement et de maintenance
- Simulation Thermique Dynamique / Energétique avec analyse du confort thermique et estimation des consommations énergétiques des bureaux et de l'entrepôt
- Mise en place et suivi d'un chantier à faibles nuisances avec une valorisation des déchets à 95%
- Valorisation des gravats recyclés pour les sous-couches (>75%)
- Comptage et pilotage par la GTB des équipements avec gestion de l'énergie.